

PRODUKTDATENBLATT

Art.Nr. 15.01HP



Bezeichnung

Naßsauger Trockensauger Modell TN 15.01 HP
mit Kunststoffbehälter, inklusive Zubehör



Technische Daten

- Strom (Volt/Hz): 230 V / 50 Hz
- Aufnahme: 1.500 W
- Saugleistung max. 255 m³/h
- Vakuum max. 223 mbar
- Kunststoffbehälter, ca. 15 l
- Standardfilter: Einhängefilter Textil

Nutzen

- Industriell genutztes Sauggerät – Vielfältige Einsatzmöglichkeiten zur Unterhaltsreinigung
- Rundfahrwagen mit Lenkrollen