

PRODUKTDATENBLATT

Art.Nr. 2.Shaker-T



Bezeichnung

Trockensauger Modell 2.Shaker-T



Technische Daten

Saugleistung max.	2850 l / min
Unterdruck max.	240 mbar
Behältervolumen (brutto)	41 l
Höhe / Breite / Länge (cm)	52 / 37 / 37
Gewicht	7,8 kg
Strom (Volt / Hz)	230 / 50
Aufnahme max. (Watt)	1400

Nutzen

- Trockensauger mit Edelstahl Schmutzbehälter
- Rundfahrwagen mit Lenkrollen
- Langlebige Industrieturbine
- Aufsteckbarer Sternfilter
- Einschaltautomatik und Nachlauf für Anschluss von elektrischen Geräten.
- Elektromagnetische Impuls-Filterreinigung
- Filterabrüttelungsautomatik