

PRODUKTDATENBLATT

Art.Nr. 2.Shaker STT



Bezeichnung

Trockensauger Modell 2.Shaker STT



Technische Daten

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Saugleistung max. (m ³ /h) | 220 |
| Unterdruck max. (mbar) | 240 |
| Behältervolumen (l) | 35 l |
| Filterfläche (cm ²) | 5000 |
| Strom (Volt / Hz) | 230 / 50 |
| Aufnahme max. (Watt) | 1300 |

Nutzen

- Trockensauger mit robustem PP-Behälter
- Lenkrollen
- Langlebige Industrieturbine
- Konischer Einhänge-Lamellenfilter
- Einschaltautomatik und Nachlauf für Anschluss von elektrischen Geräten.
- Elektromagnetische Impuls-Filterreinigung