

Bezeichnung

Pumpsauger Modelle 90.02 P (Edelstahlbehälter), ohne Zubehör



Anwendungsbereich:

alle Flüssigkeiten (auch verschmutzt) mit Feststoffen bis 8 mm, die nicht entflammbar sind.

Technische Daten

- Strom: 230 V / 50 Hz
- Aufnahme: 2 x 1.080 W
- Saugleistung max. 5660 l / min
- doppelstufige Hochleistungsturbine
- Vakuum max. 220 mbar
- Edelstahl- bzw. PP-Behälter, ca. 70 l
- Höhe: 91 cm, Tiefe: 55 cm, Breite: 43 cm
- Edelstahl-Netzfilter Turbinenschutz
- GEKA Kupplung für Anschluß Schlauch
- Durchmesser Einlassfitting: 50mm oder 58mm

- Pumpe:
- Aufnahme 550 W
- Förderhöhe max. 7 m
- Fördermenge max. 150 l / min

Nutzen

- Alternative Filtersysteme einsetzbar
- Industriell genutztes Sauggerät – Vielfältige Einsatzmöglichkeiten zur Unterhaltsreinigung
- Langlebige Industrieturbine mit separater Kühlung
- Schubbügel
- Automatischer Pumpenstart über Schwimmer
- Vielfältige Zubehöroptionen
- Hohe Luftleistung